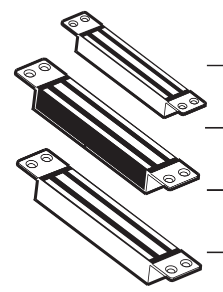
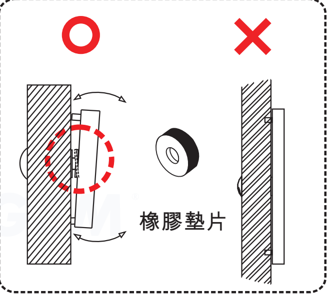
埋入型電磁鎖安裝使用說明書

產品規格

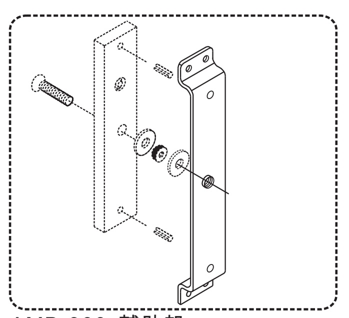


型號系列	拉力等級	消耗電流	選配輔助架	磁簧訊號輸出
10003M	300 lbs(136 Kg)	300mA/12VDC 250mA/24VDC		
10000	600 lbs(272 Kg)	500mA/12VDC 250mA/24VDC	AMB-300	10000R
10000ST	600 lbs(272 Kg)	500mA/12VDC 250mA/24VDC	AMB-300	10000STR

安裝圖

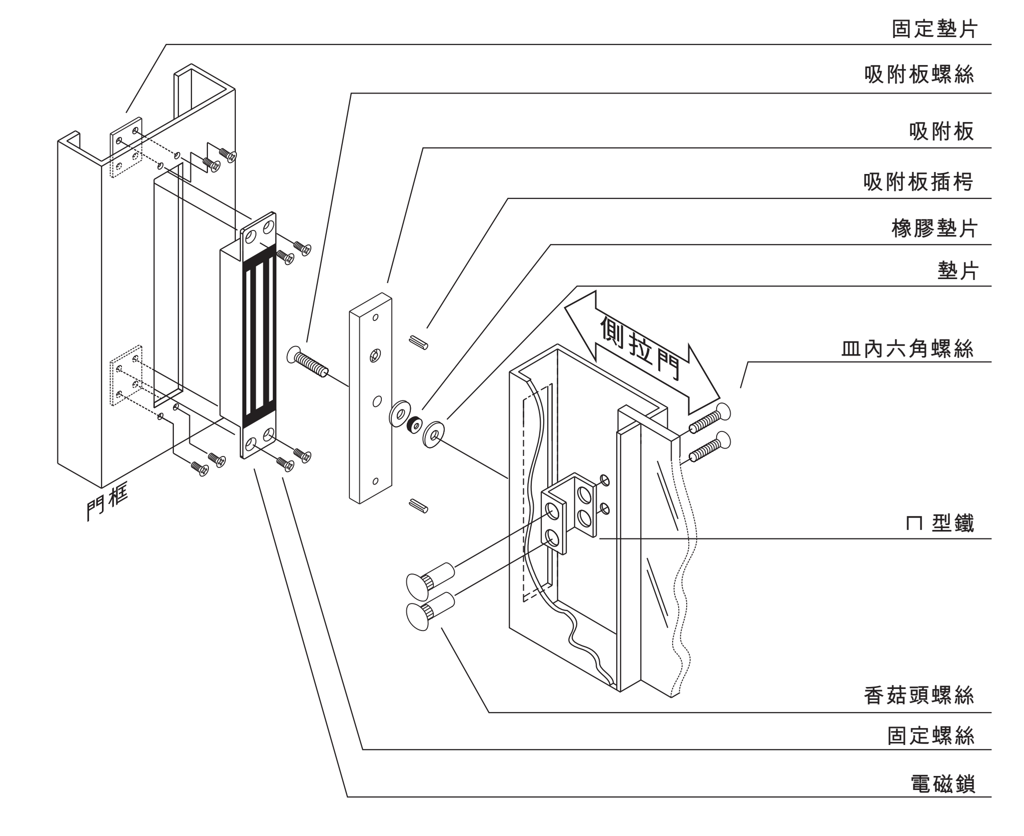


橡膠墊片的功用在於使吸附板能微微調動，讓吸附板和電磁鎖吸附面能緊密結合而無間隙使吸力達到最高。

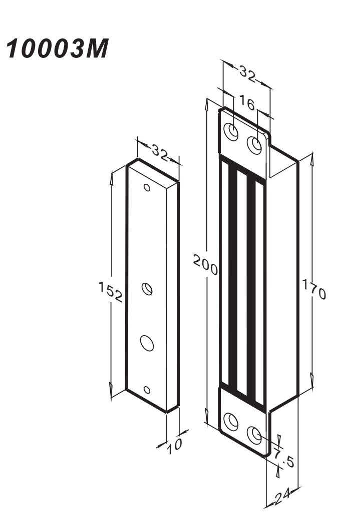


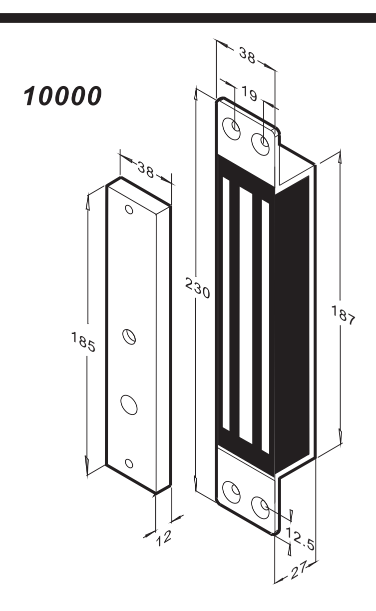
AMB-300 輔助架
(10000,10000ST型號選配)

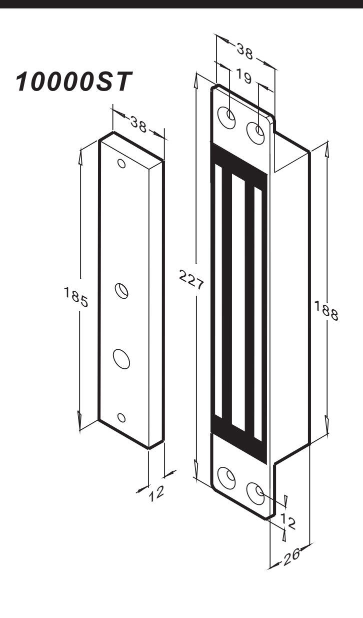
依照型號之不同，配件有所不同。



尺寸圖







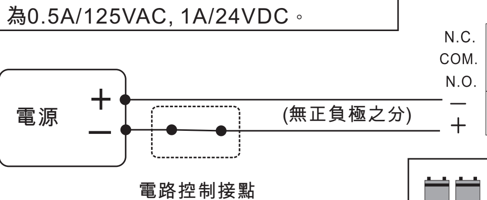


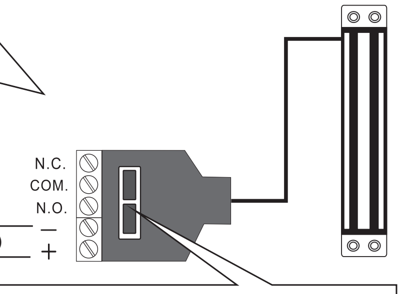
Unit: mm

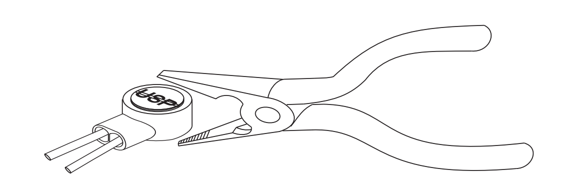
出線圖示

如何續端子接電線?

門鎖狀態訊號輸出接點：此為乾接點輸出，「開門狀態」時為N.C.接點輸出，「上鎖狀態」時為N.O.接點輸出。有此功能的型號為10000R,10000STR, 磁簧承受功率為0.5A/125VAC, 1A/24VDC。







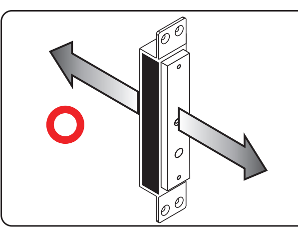
把電線插入接續端子確定線材放置到孔內底部，以鉗子壓平接續端子前端

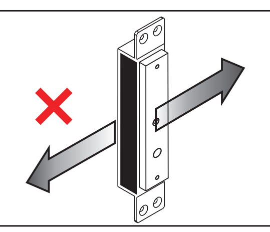
電路控制接點
(常閉N.C.)
適用於雙電壓(12/24 VDC)
10000,10000R,10000STR

12VDC
24VDC

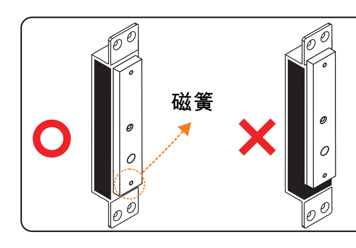
工作電壓設定
輸入電源時，請確認電壓是否正確，否則將燒毀電磁鎖

注意事項

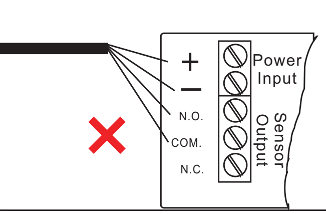




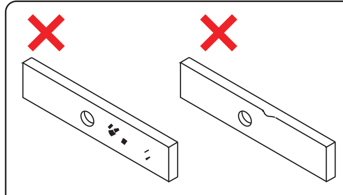
無論安裝方式如何，電磁鎖與吸附板的作用力方向必需「面對面成一直線」如圖所示。否則拉力只剩約25%。



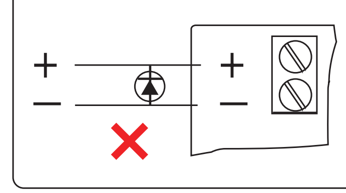
電磁鎖與吸附板的吸附面積必需完全密合。否則拉力降低以及內部磁簧無法感應，造成門鎖訊號無法輸出。



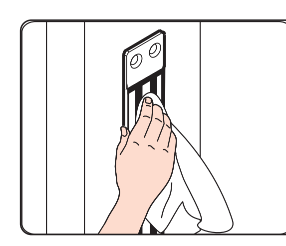
電源線與訊號線不可使用同一絞線，否則會互為干擾。



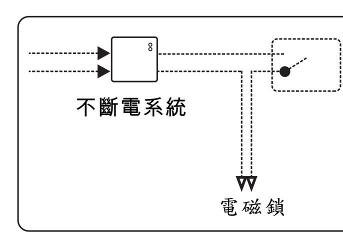
吸附板與電磁鎖的吸附面必需保持乾淨，不可變形、生鏽、污穢等，否則吸力將降低。



本公司電磁鎖已內建防護措施，使用時無須在外加二極體或突波吸收器等電容性元件，如此會造成電磁鎖延遲開門。



電磁鎖表面保持乾淨，平常以防繡油輕輕擦拭即可。



門禁控制器
電磁鎖為「斷電開門型」電鎖為求安全，建議搭配不斷電系統的電源供應器以防止停電的門禁管制空窗期。

故障排除

問題	引起原因	如何排除
無法上鎖	無電源	確認電源線是否正確接到電磁鎖？
		確認電源供應器是否有電？
		確認控制電磁鎖的門禁系統Relay接點是否正確(N.C.)?
拉力不足	吸附板與電磁鎖吸附面有阻礙	確認吸附板表面是否有變形？
		確認吸附板是否加橡膠墊片？
		確認吸附板與電磁鎖二者吸附面是否清潔無雜物？
	輸入功率不足	確認電磁鎖內部12/24VDC規格是否設定正確？
		確認到電磁鎖的末端電壓/流是否設定正確？
無訊號輸出	電磁鎖外部加二極體	電磁鎖內部已加保護裝置，請移除任何的二極體。
	吸附板與電磁鎖接觸面不正確	修正吸附板與電磁鎖的磁簧位置正確貼齊。